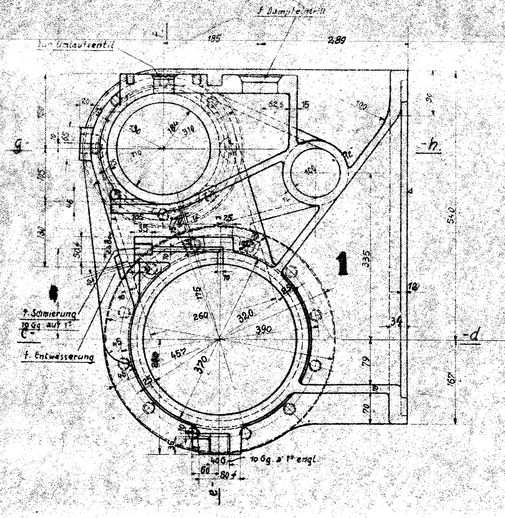
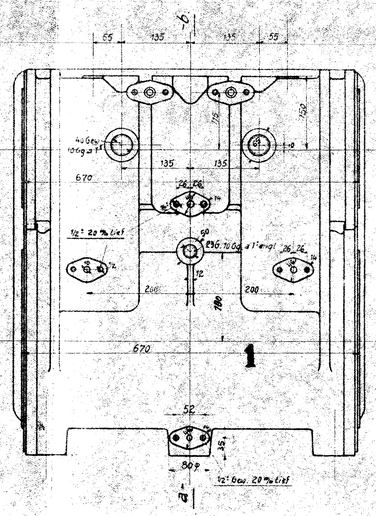
20125

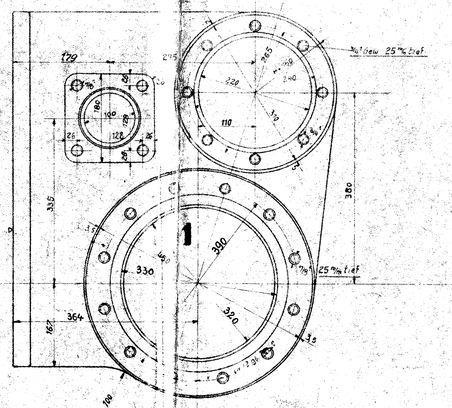
Schnitt a-b



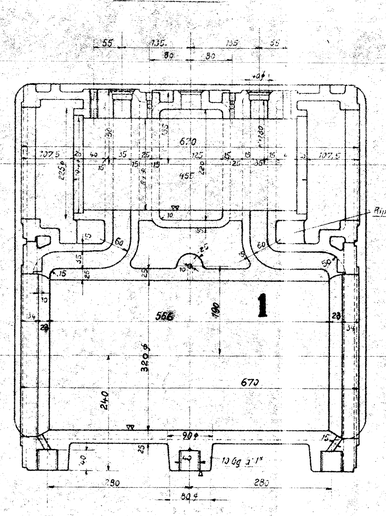
Ansicht von außen gesehen!

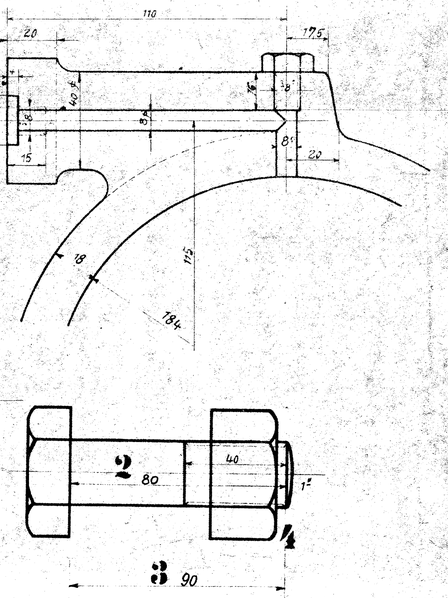


Ansicht von hinten gesehen

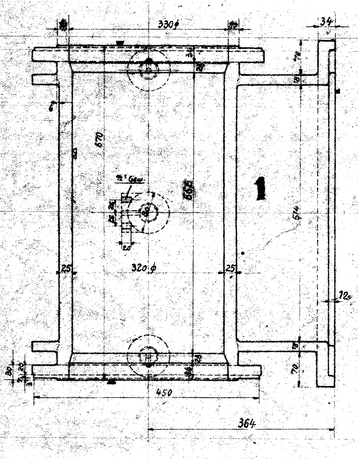


Schnitt e-f

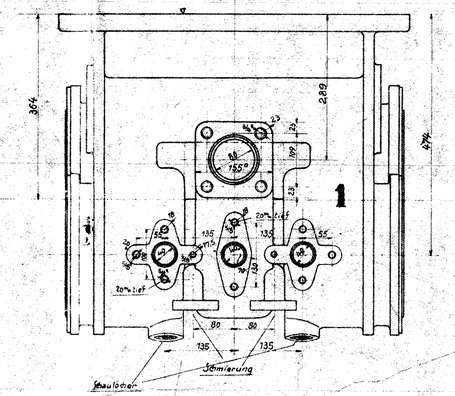




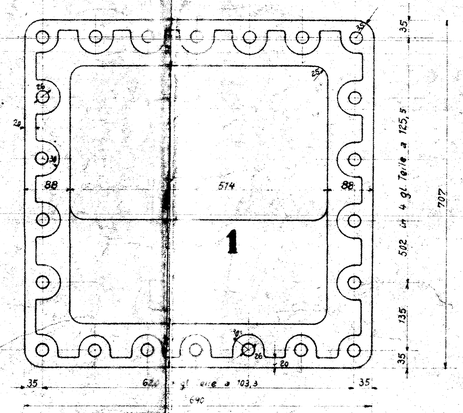
Schnitt c-d



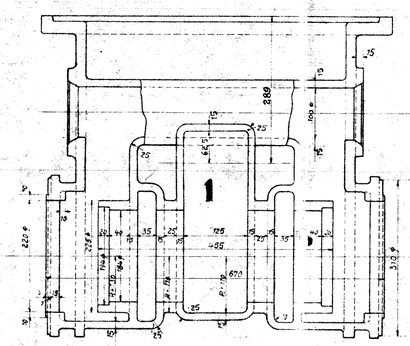
Ansicht von oben gesehen!

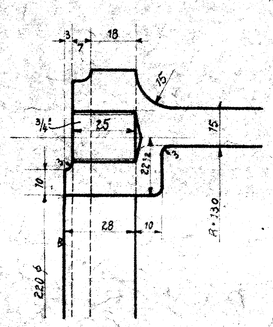


Ansicht von innen gesehen!

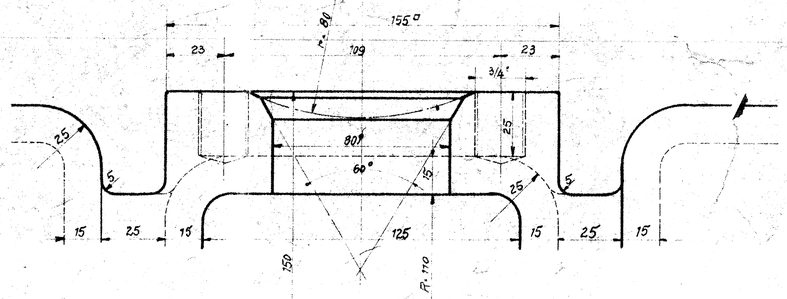


Schnitt g-h

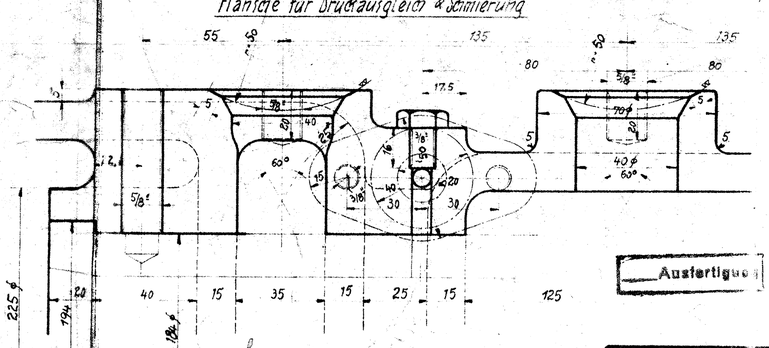




Flansch für Dampfeingangsstutzen



Flansche für Druckausgleich & Schmierung



		44	Muttern 1"	5				E
		34	Schrauben 1"	4	Fl-E			E
		10	Schrauben 1"	3	Fl-E			E
		2	Dampfcylinder (rechts / links)	2	Fl-E			E
		1	Gehäuse	1	GE			g.d
c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Änderung	
Stückzahlen						Mod. od. Gesetz	Werkzeug	Schablone	roh	fert.	Rohgewicht	Arbeitsperiod

Ohne Bearbeitungszugabe: Rund fein gedreht | Kratzen
Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen | Schlichten
Sonder-Bearbeitungszugabe (Bearbeitungsplatt vorn eingetragen)

Hauptzeichnung an: d
2. Ausfertigung an: g
3. . . . . g²
4. L

Zeichnung ist genehmigt mit Schreiben vom Gesch. Nr.

	Datum	Name
Gezeichnet	5/11	Meyer
Gepaust	16.12.35	Kurz
Normgenau	22.	Barck

Maßstab 1:5 1:1 Maße in mm

Ursprung: 20049/50

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL
Abteilung: L.B.-T.

1-B.T.-L

Dampfcylinder

180

Schrauben, Muttern, Gewinde & Schlüsselweiten nach besonderer Tabelle.

Ausfertigung